



ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG VON GERÄTEN  
FÜR ZAHNTECHNIK, ZAHNMEDIZIN UND KOSMETIK

---

## **BEDIENUNG UND WARTUNG**

### **Hydraulikpresse P 400**



---

#### **SIRIO DENTAL Srl**

Via A.Accardi, 11 – 4714 Meldola FC – Italy  
Handelsreg. Forlì-Cesena – U.-St.-Nr.: 03694510409 – Ges.kap. € 60.000 v.e.  
Tel. +39 0543 490327 – Fax: +39 0543 499126  
E.mail: [sirio@siriodental.com](mailto:sirio@siriodental.com) Website: [www.siriodental.it](http://www.siriodental.it)

## TECHNISCHE MERKMALE:

BETRIEBSDRUCK	200 BAR
MAX. DRUCK	400 BAR
VORSCHUBKRAFT	75000 N
MAX. VORSCHUBKRAFT	150000 N
MAX. ABSTAND ZWISCHEN DEN PLATTEN	235 MM
ANZAHL KÜVETTEN	1 - 2 - 3
HÖHE	480 MM
BREITE	200 MM
TIEFE	190 MM
GEWICHT	20 KG

## BEDIENUNGS- UND WARTUNGSANLEITUNG (Abb.1):

- POS. 1: DREHGRIF SPINDEL
- POS. 2: OBERE PLATTE
- POS. 3: UNTERE PLATTE
- POS. 4: PUMPENHEBEL
- POS. 5: MANOMETER
- POS. 6: VENTILHEBEL
- POS. 7: VENTILSCHRAUBE

Nach Vorbereitung der Küvette die **obere Platte 2** durch Betätigung der Mittelschraube über den **Drehgriff 1** anheben. Bei diesem Vorgang darf die Presse nicht unter Druck stehen: um dies sicherzustellen, das **Ventil 6** öffnen.

Die Küvette einlegen und durch Betätigung des **Drehgriffs 1** zwischen die beiden Platten spannen.

Das Ventil schließen, indem man den **Hebel 6** im Uhrzeigersinn dreht.

Durch Betätigung des **Hebels 4** die Presse unter Druck setzen: nach einigen Pumpvorgängen verstellt sich die Anzeige des **Manometers 5**, bis der Betriebsdruck erreicht ist.

Es ist nicht ratsam, Druckwerte von über 200 bar zu verwenden, da die Vorschubkraft andernfalls zu hoch wäre und die Küvetten beschädigt werden könnten.

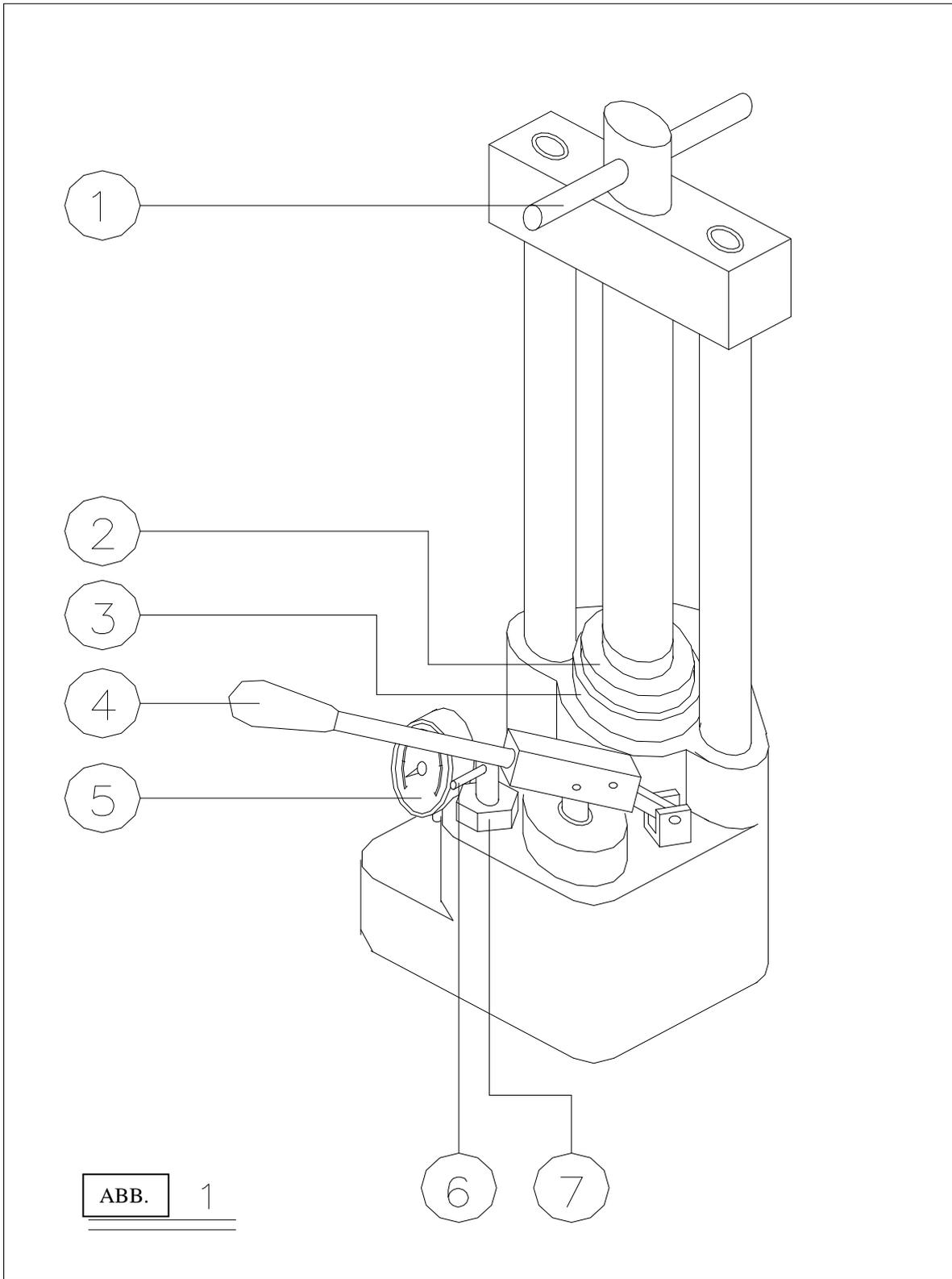
Die Presse ist öldicht, daher muss kein Öl nachgefüllt werden. Sollte jedoch beim Transport eine beträchtliche Ölmenge auslaufen, kann dieses durch Öffnen der Schraube von **Ventil 7** in den Tank eingefüllt werden.

Zur Verwendung ist jedes normale, handelsübliche Hydrauliköl geeignet.

Es wird empfohlen, die Presse stets sauber zu halten, um zu vermeiden, dass Staub oder Schmutz in den Ölkreislauf gelangen.

**ACHTUNG: KEINESFALLS MIT DRUCKWERTEN VON ÜBER 400 BAR VERWENDEN!**

Für Reparaturarbeiten wenden Sie sich an Ihren Händler oder eine Reparaturwerkstatt Ihres Vertrauens.



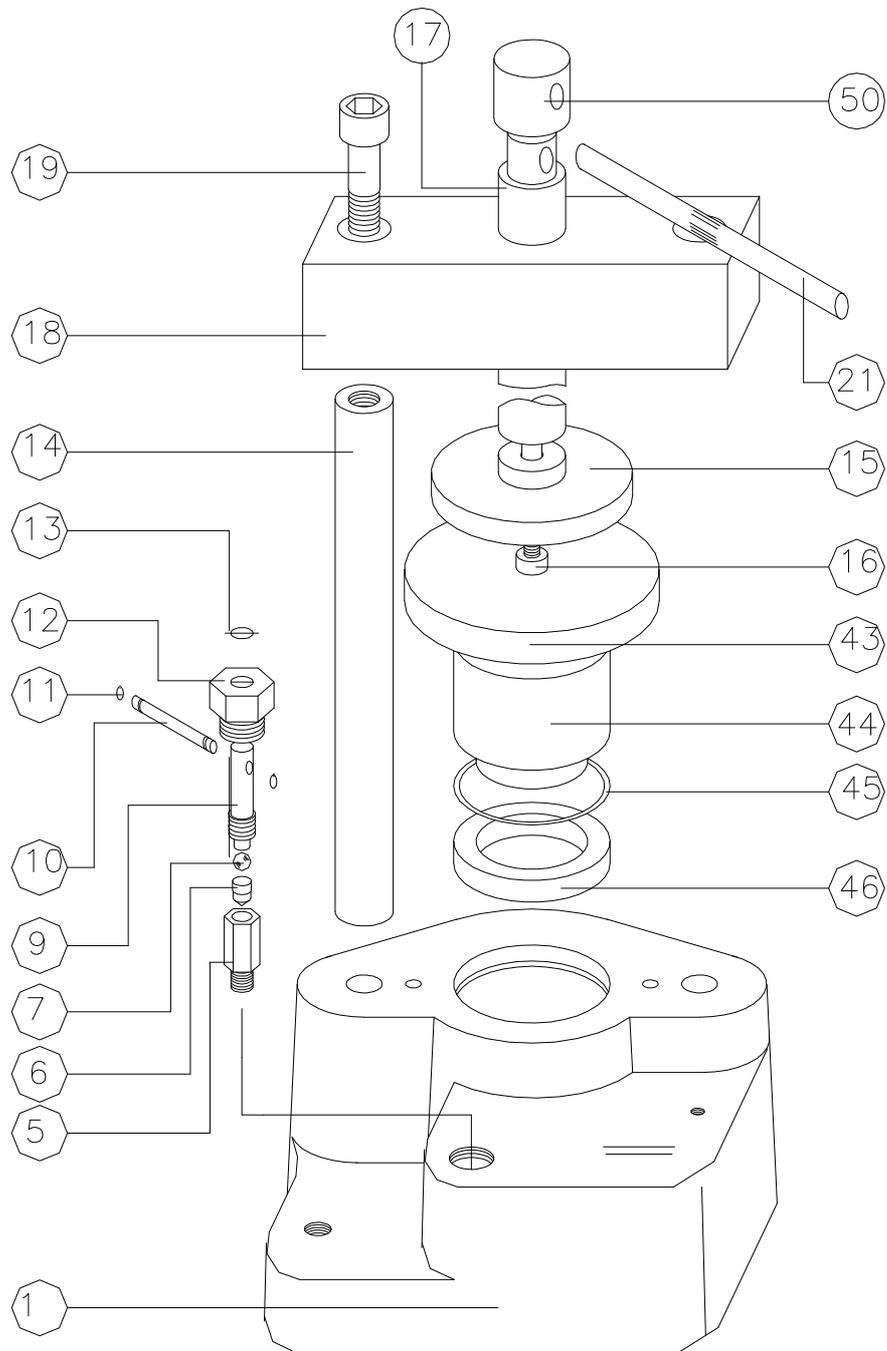


ABB. 2

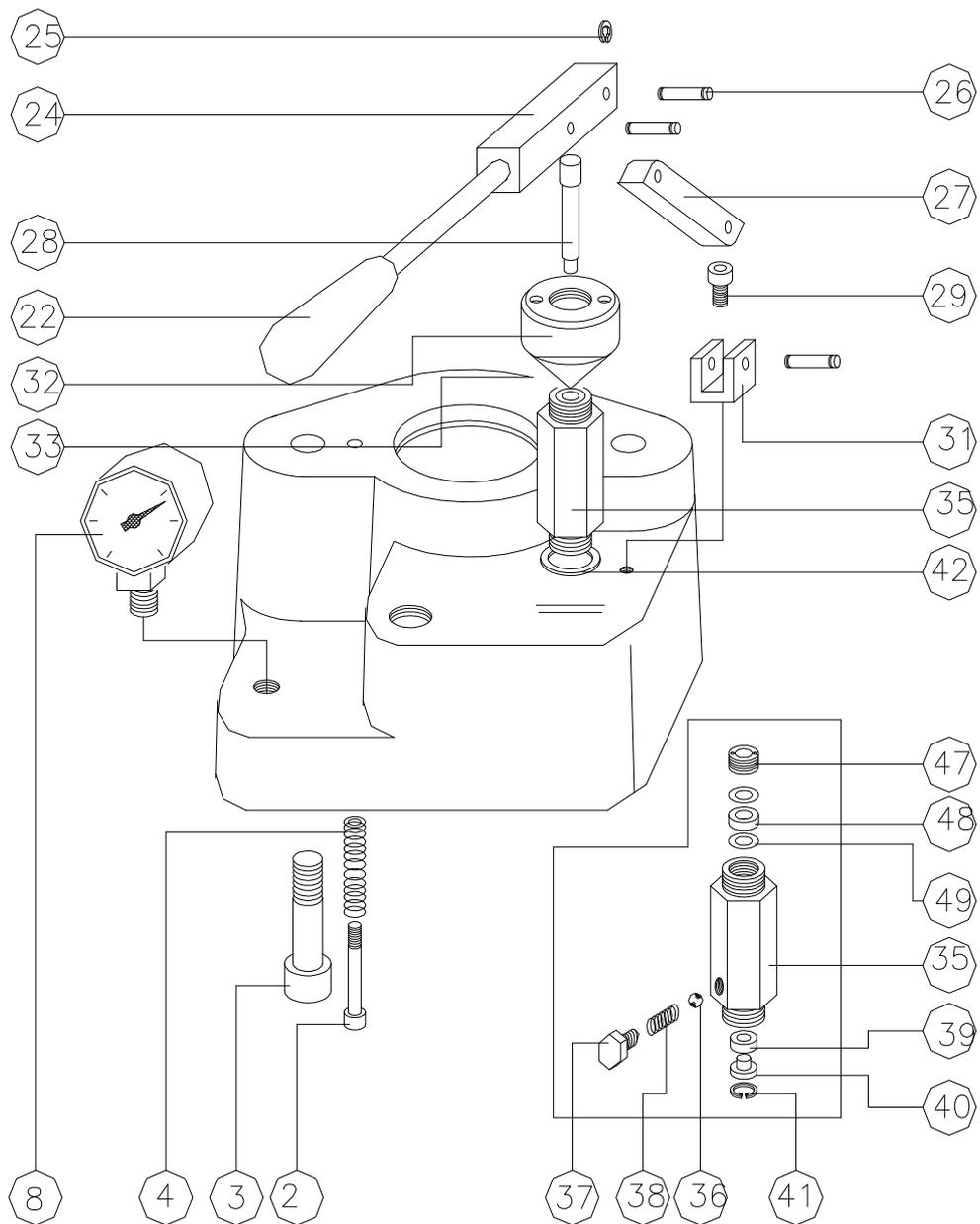


ABB. 3

## ERSATZTEILLISTE HYDRAULIKPRESSE P 400 (Abb. 2 und Abb. 3)

<b>POS</b>	<b>BEZEICHNUNG</b>	<b>CODE</b>
1	Gehäuse	R01.01
2	Schraube M5x70	R01.02
3	Schraube M14x45	R01.03
4	Feder	R01.04
5	Ventilsitz	R01.05
6	Zapfen	R01.06
7	Kugel	R01.07
8	Manometer	R01.08
9	Ventil	R01.09
10	Ventilgriff	R01.10
11	OR 2012	R01.11
12	Nutmutter Ventil	R01.12
13	OR 112	R01.13
14	Säule	R01.14
15	Platte	R01.15
16	Schraube M6x12	R01.16
17	Schraube TPN 30	R01.17
18	Querhaupt	R01.18
19	Schraube M14x45	R01.19
21	Drehgriff Spindel	R01.21
22	Kompletter Pumpenhebel	R01.22
24	Hebelende	R01.24
25	Benzing-Ring 4	R01.25
26	Stift	R01.26
27	Kolbenstange	R01.27
28	Pumpenkolben	R01.28
29	Schraube M5x20	R01.29
31	Halterung	R01.31
32	Nutmutter	R01.32
33	OR 3137	R01.33
35	Pumpenkörper	R01.35
35P	Montierte Pumpe	R01.35P
36	Kugel	R01.36
37	Einstellschraube Pumpe	R01.37
38	Feder	R01.38
39	Dichtung UM 125	R01.39
40	Ventil	R01.40
41	Seeger I 12	R01.41
42	Unterlegscheibe ½ Gas	R01.42
43	Platte	R01.43
44	Kolben	R01.44
45	OR 3275	R01.45
46	Dichtung UM 7050	R01.46
47	Nutmutter Pumpe	R01.47
48	Abstandsstück	R01.48
49	OR 3030	R01.49
50	Schraubenkappe TPN 30	R01.50



ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG VON GERÄTEN  
FÜR ZAHNTECHNIK, ZAHNMEDIZIN UND KOSMETIK

## KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

Meldola, den 01/01/2013

Bezugsrichtlinien: Richtlinien EWG: 2006/42 EG (ehemals 89/392 EWG) - 2006/95 EG (ehemals 73/23 EWG)  
2004/108 EG (ehemals 89/336 EWG)

Die Firma SIRIO DENTAL S.r.l., Via A.Accardi 11, 47014 Meldola (FC) in Person des Geschäftsführers Ing. Antonio Zaccarelli erklärt, dass die von ihr gebaute Maschine:

„P 400 Hydraulikpresse“

den oben genannten Richtlinien entspricht.

**SIRIO DENTAL Srl**  
**Ing. Antonio Zaccarelli, Geschäftsführer**

**SIRIO DENTAL Srl**

Via A.Accardi, 11 – 4714 Meldola FC – Italy  
Handelsreg. Forli-Cesena – U.St.-Nr.: 03694510409 – Ges.kap. € 60.000 v.e.  
Tel. +39 0543 490327 – Fax: +39 0543 499126  
E.mail: [sirio@siriodental.com](mailto:sirio@siriodental.com) Website: [www.siriodental.it](http://www.siriodental.it)



ENTWICKLUNG UND HERSTELLUNG VON GERÄTEN  
FÜR ZAHNTECHNIK, ZAHNMEDIZIN UND KOSMETIK

## GARANTIEZERTIFIKAT

**MODELL: HYDRAULIKPRESSE P 400**

**SERIENNR.:**

**GARANTIEDAUER: 12 Monate**

1 – Die Garantie gilt ab dem Kaufdatum des Gerätes, das durch ein vom Verkäufer ausgestelltes Dokument (Lieferschein, Beleg oder Kassenzettel) nachgewiesen werden muss, aus dem eindeutig das Modell und die Seriennummer hervorgehen.

2 – Unter Garantie wird die Auswechslung oder Reparatur defekter Bestandteile des Gerätes verstanden.

3 - Nicht durch die Garantie geschützt sind Teile, deren Defekte durch eine nachlässige oder fahrlässige Verwendung bzw. Wartung, Wartungseingriffe durch nicht qualifiziertes Personal, Transportschäden sowie nicht auf Herstellungsfehler zurückführbare Umstände bedingt sind.

4 – Im Falle einer unsachgemäßen Verwendung des Gerätes verfällt die Garantie.

5 – Die Kosten und Risiken im Zusammenhang mit dem Transport des Gerätes werden vom Benutzer übernommen.

Meldola, den

**SIRIO DENTAL Srl**  
**Ing. Antonio Zaccarelli**

**SIRIO DENTAL Srl**

Via A.Accardi, 11 – 4714 Meldola FC – Italy

Handelsreg. Forlì-Cesena – U.St.-Nr.: 03694510409 – Ges.kap. € 60.000 v.e.

Tel. +39 0543 490327 – Fax: +39 0543 499126

E.mail: [sirio@siriodental.com](mailto:sirio@siriodental.com) Website: [www.siriodental.it](http://www.siriodental.it)